



Porta in vetro anti-UV

Garantisce una visione totale delle vostre bottiglie evitando, allo stesso tempo, il passaggio dei raggi ultra-violetti che potrebbero alterare lo stato del vino.



Ripiani in legno

I ripiani indeformabili e imputrescibili, sono in grado di sopportare un carico importante, consentendo una buona circolazione dell'aria. Sono modulabili ed estraibili per garantire una facilità d'accesso alle bottiglie poste sul retro.



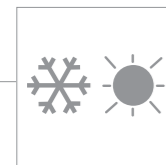
AMS Sistema freddo ventilato

Consente di ripartire in modo omogeneo la temperatura all'interno della cella e contribuisce altresì alla regolazione dell'umidità.



Gestione elettronica della temperatura

Tre possibilità di regolazione: da 7°C a 9°C per la conservazione e degustazione del vino bianco, da 15°C a 18°C per quella del vino rosso e da 10°C a 14°C per l'invecchiamento di qualsiasi tipo di vino.



Funzione estate/inverno automatica

Se la temperatura ambiente è superiore o inferiore alla temperatura della Cantina, quest'ultima è comunque garantita tramite una funzione automatica estate-inverno.



Trattamento degli odori

L'unica Cantina equipaggiata di un filtro a carbone attivo -**Air Pur Pack**- in grado di assorbire gli odori che potrebbero alterare il vino.



Doppio termostato con spia luminosa di sicurezza

Garanzia totale della corretta conservazione del vostro vino. Se il termostato principale registra un malfunzionamento, un secondo termostato viene immediatamente attivato e una spia luminosa segnala il problema.



Controllo elettronico del tasso di umidità

- Troppa umidità: regolazione automatica e raccolta dell'acqua nel vassoio idratatore.
- Scarsa umidità: un sensore segnala la mancanza d'umidità e una spia gialla informa che è necessario aggiungere dell'acqua nel vassoio.



Nessuna vibrazione

Per lasciare invecchiare il vino in modo corretto è necessario eliminare qualsiasi fonte di vibrazione, per questo motivo la Cantina Ocean è dotata di un compressore montato su Silentbloc in grado di assorbire le vibrazioni del circuito freddo.



dimensioni H 177 x L 59,5 x P 60
capacità totale lorda 340 litri • capacità bottiglie da 166 a 155

Cantina



Modello	CANTINA A	
Caratteristiche	Estetica	Alluminio
	Volume totale (litri)	340
	Capacità bottiglie	166 / 155
	Controllo della temperatura	Elettronico
	Porta e maniglia reversibili	si
	Porta in vetro trattata anti-UV	si
	Ripiani in legno	5
	Serratura di sicurezza	si
Vano frigorifero	Luce interna	si
	Sistema di raffreddamento	Ventilato
	Gestione elettronica temperatura	si
	Controllo elettronico tasso d'umidità	si
	Tasto estate/inverno	si
	Doppio termostato con spia di sicurezza	si
	Compressore	Silentbloc
	Filtro anti-odore a carboni attivi	si
Specifiche tecniche	Sbrinamento	automatico
	Piedini antivibrazione	si
	Classe Climatica	SN/ST
	Potenza totale (W)	125
	Alimentazione	220-240V - 50Hz
Dimensioni e peso	Consumo elettrico (kWh/24h)	0,50
	Consumo elettrico (kWh/an)	182
	Dimensioni prodotto HxLxP (mm)	1770x595x600
Codice EAN	Imballo HxLxP (mm)	1830x625x715
	Peso Netto (kg) / Lordo (kg)	68/76
		3660767515185